GERIMA

world of beveling



SMA 20 AEF

MOBILE KANTENFRÄSMASCHINEN MIT BEWÄHRTER GERIMA-FRÄSTECHNIK

Fasenform	α = 45°	C bis 7 mm	r = 1,2-2,5 mm	an					Fasenverlauf

Leicht im Gewicht, besonders robust und wartungsarm für einen reibungslosen Betrieb.

Praktischer Handgriff aus Kunststoff.



Elektronik-Paket mit elektrischer Sicherheitsabschaltung, Wiederanlaufschutz und Sanftanlauf.

Fräskopf mit 3 Wendeschneidplatten, 8-fach einsetzbar, für Fasen und Radien mit Führungsrolle.

Vielseitig einsetzbar und für verschiedene Aufgaben und Materialien geeignet.

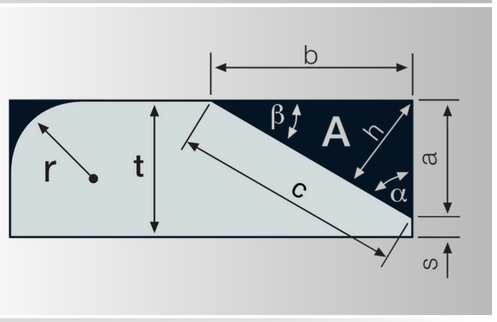
▶ Anwendungsgebiete

Anarbeiten von kleinen bis mittelgroßen Fasen bis 7 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 1,2 bis 2,5 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwinkel bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten.

▶ Einsatzbereiche / Branchen

Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, Werkzeugbau. Ideale Ergänzung für CNC-Bearbeitungszentren, Bohrwerke mit Konturbearbeitung, Kantenverrundung. Vorbereitung für Lackierarbeiten, Korrisionsschutz.

▶ Technische Daten

Verstellbereich	*a*	*5 mm*
Fasenbreite	*C*	*bis 7 mm*
Fasenwinkel	*α*	*45°*
Radius	*r*	*1,2-2,5 mm*
Fräskopfbestückung	*Z*	*3 Wendeschneidplatten*
Leistung	*P*	*1.200 W*
Drehzahl	*n*	*11.000 min-1*
Gewicht	*G*	*2,95 kg*
Spannung	*V*	*230 V*
Fasenmaß	*b*	
Gegenwinkel	*ß*	
Fasenhöhe	*h*	
Fasengröße / mm²	*A*	
Reststeg	*s*	

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel

GERIMA GmbH · Weimarer Straße 12 · 66606 St. Wendel Deutschland · Telefon: +49 (0) 6851 9395 100 · Fax: +49 (0) 6851 9395 121 · info@gerima.de · www.gerima.de

GERIMA

world of beveling



SMA 20 AEF

MOBILE KANTENFRÄSMASCHINEN MIT BEWÄHRTER GERIMA-FRÄSTECHNIK

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

▶ Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig ist ein Fräser mit 3 Schneiden mit dem Winkel 45° und für Radien von 1,2 mm bis 2,5 mm fest verbaut.

Für den Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.



Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ K

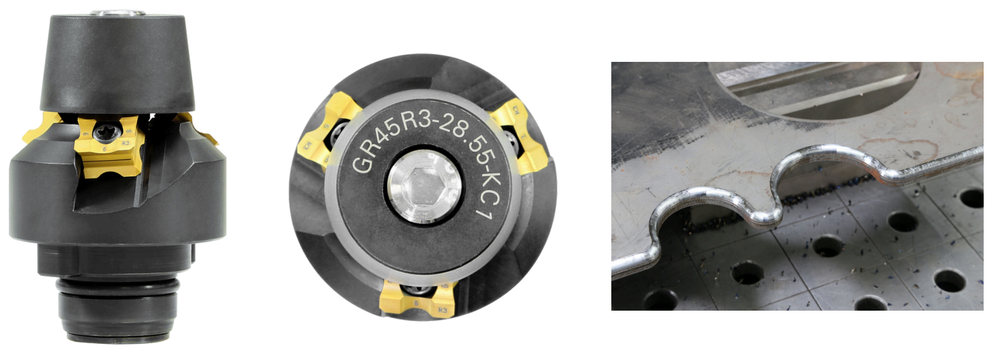


Abb. 45°-Radius-Fräser mit 3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

▶ Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B.) Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für härtere Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Wendeplatten für Fasen 8-fach einsetzbar

Typ K 

Fase	*bis 8 mm*
Typ	*K*
Schneiden / Wendeplatten	*8*

Wendeplatten für Radien je nach Typ 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ R-K 

Typ R-K 

Radius	*1,2 / 2*	*2,5 / 3 / 4 / 5 / 6*
Typ	*R-K*	*R-K*
Schneiden / Wendeplatten	*16*	*8*

Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851 9395 100
Fax: +49 (0) 6851 9395 121
Mail: info@gerima.de

Ihr Ansprechpartner:

Technische Änderungen vorbehalten. Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.